










Техническая карта

COBRA EPOXY

Антикоррозийный эпоксидный грунт

СВОЙСТВА			
<p>COBRA EPOXY – эпоксидный специализированный антикоррозийный грунт. Эпоксидная смола, используемая в грунтовке, создает барьер с высокой степенью изоляции, усиленной антикоррозийными пигментами, что гарантирует защиту высочайшего качества. COBRA EPOXY обладает очень хорошей адгезией к стальным, оцинкованным и алюминиевым поверхностям. В сочетании с защитными покрытиями это создает отличную защиту для кузова.</p> <p>После отверждения нанесенного слоя COBRA EPOXY (ок. 3 ч./20°C) можно без необходимости его шлифования наносить последующие защитные или декоративные покрытия. Максимальное время химической активности грунта (без матирования) составляет 48 часов /20°C.</p> <p>Светло-серый цвет грунта обладает отличной укрывистостью и обеспечивает идеальный равномерный фон для всех цветов защитных покрытий COBRA.</p>			
СВЯЗАННЫЕ ПРОДУКТЫ			
COBRA EPOXY HARDENER	Отвердитель для эпоксидного грунта		
ОСНОВАНИЯ			
Сталь	Прошлифовать всухую P120.		
Старые лаковые покрытия	Обезжирить и шлифовать всухую абразивной бумагой P220 - P360.		
Полиэфирные шпатлевки	Прошлифовать всухую до финишного выравнивания P240 ÷ P320.		
Алюминий	Обезжирить, шлифовать всухую P280 ÷ P360 или матировать абразивным волокном, обезжирить.		
Оцинкованная сталь	Обезжирить и шлифовать всухую P280- P360 или матировать абразивным волокном. Повторно обезжирить.		
Нержавеющая сталь	Обезжирить и матировать абразивным волокном. Повторно обезжирить.		
Полиэфирные ламинаты	Прошлифовать всухую P280 и обезжирить.		
СОДЕРЖАНИЕ ЛЕТУЧИХ ОРГАНИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ			
VOC II/B/c лимит*	540 г/л		
VOC фактическое	539 г/л		
* Для смеси, готовой к нанесению согласно Директиве ЕС 2004/42/CE			
ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ			
	COBRA EPOXY COBRA EPOXY HARDENER	По объему	По весу
		1	100
		1	57

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ		
Рекомендуется нанесение при температуре выше 15°C и влажности не более 80%.		
НАНЕСЕНИЕ		
 ВНИМАНИЕ: учитывайте указания изготовителя оборудования	Сопло	1.2 ÷ 1.4 мм
	Давление	1.7 ÷ 2.2 бар
	Количество слоёв	2 ÷ 3
	Толщина одного сухого слоя	25 ÷ 35 мкм
	Расход готовой к применению смеси для толщины сухого покрытия в указанном диапазоне	13 ÷ 16 м ² /л
	Время межслойного испарения при 20°C	0 ÷ 10 мин
	Вязкость DIN 4 при 20°C	15 ÷ 18 с
	Стабильность смеси при 20°C	6ч.
СУШКА ИНФРАКРАСНОЙ ЛАМПОЙ		
	Расстояние	Соблюдать указания производителя оборудования.
	Время зависит от типа и мощности лампы	10 ÷ 15 мин.
ВНИМАНИЕ: Нагревание лампой начинайте не ранее, чем через 10 мин. от нанесения последнего слоя.		
ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ		
	20°C	60°C
	3 ч.	25 минут.
ВНИМАНИЕ: Время отверждения относится к температурам отдельных элементов.		

ШЛИФОВАНИЕ	
	Сухая обработка P360 ÷ P500
	Мокрая обработка P600 ÷ P1000
ПОКРЫВАЕТСЯ	
Покрывается всеми защитные покрытиями COBRA, акриловыми грунтами и финишными лаками NOVOL. Нанесение последующих декоративных слоев после отверждения (для 3 слоев - 3 часа при 20°C, для 2 слоев - 2 часа при 20°C). Максимальное время химической активности (нанесение следующего слоя без необходимости матирования): 48 ч при 20°C	
ЦВЕТ	
Светло-серый.	
ЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ	
Разбавитель для эпоксидных изделий THIN 860.	
УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ	
Хранить в прохладных и сухих помещениях вдали от источников пламени и тепла. Избегать воздействия прямых солнечных лучей.	
СРОКИ ГОДНОСТИ	
COBRA EPOXY	24 месяца/20°C
COBRA EPOXY HARDENER	24 месяца/20°C
БЕЗОПАСНОСТЬ	
См. Карта характеристики	
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
Номер в реестре: 000024104 Эффективность наших систем является результатом лабораторных исследований и многолетнего опыта. Данные, содержащиеся в настоящем материале, соответствуют текущему состоянию знаний о наших продуктах и возможностях их применения. Мы гарантируем высокое качество при условии выполнения наших инструкций, а также выполнении работы согласно принципам хорошего ремесла. Обязательно проведите пробу применения продукта, поскольку продукт может по-разному взаимодействовать с различными материалами. Мы не несем ответственности за конечный результат, если на него влияли факторы, находящиеся вне нашего контроля.	

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ**ВЕСОВЫЕ КОЛИЧЕСТВА КОМПОНЕНТОВ:****1+1****ВНИМАНИЕ!**

Для получения грунта с соответствующими параметрами очень важно тщательное дозирование отдельных компонентов.

Количество смеси	COBRA EPOXY	COBRA EPOXY HARDENER
0.10 л	78 г	44 г
0.15 л	117 г	66 г
0.20 л	156 г	87 г
0.25 л	195 г	109 г
0.30 л	234 г	131 г
0.40 л	313 г	175 г
0.50 л	391 г	218 г
0.75 л	586 г	327 г
1.00 л	782 г	437 г